zandleven coatings

POLYFINISH® H2O 90

polyurethaan

Een twee componenten, hoogwaardige, weer- & UV bestendige, kleurvaste polyurethaancoating op waterbasis

- Hoogglans
- slag- en stootvast
- Watergedragen
- bestand tegen water en kortstondig contact met organische en anorganische zuren en alkaliën.

Toepassing als chemicaliën bestendige, slag- en stootvaste topcoat voor met polyurethaan- of epoxyprimer voorbehandeld staal en verzinkt staal.

- Als topcoat waar hoge esthetische eigenschappen worden gevraagd, in chemische en petrochemische industrie, op offshore platforms, containers etc.

Fysische eigenschappen bij 20°C

Uiterlijk	hoogglans (glansgraad ca. 90 GU, kleurafhankelijk)
Kleur	RAL-kleuren
Dichtheid	ca. 1,3 kg/ltr. (gemengd product, kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	ca. 47 volume % (gemengd product, kleurafhankelijk)
VOS	ca. 68 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	40 µm droge laagdikte per laag
	80 µm natte laagdikte per laag (onverdund)
	Bij het aanbrengen van laagdiktes boven de 150µ nat ontstaat de kans op blaasvorming
Theoretisch rendement	Bij 40 µm droge laagdikte 11,8 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring.
	Enkele richtlijnen zijn:
	Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement
	Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Basiscomponent nvt
	Verharder 2V63 91,5°C
Temperatuurbestendigheid	120°C droge belasting, boven de 60°C kan vergeling ontstaan
Houdbaarheid	Tenminste 6 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats. Bescherm tegen bevriezen.

Droogtijden

Voor droge laagdikte tot 50 µm

	30°C	20°C	10°C	5°C	0°C
Stofdroog	½ uur	1 uur	1½ uur	2 uur	n.v.t
Transporteerbaar	8 uur	16 uur	24 uur	30 uur	n.v.t
Volledige doorharding	2 dagen	4 dagen	7 dagen	10 dagen	n.v.t
Overschilderbaar:					
Minimum interval	6 uur	10 uur	16 uur	24 uur	n.v.t
Maximum interval	7 dagen	14 dagen	14 dagen	1 maand	n.v.t

Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.
Ondergrond moet schoon en droog zijn.

Applicatie-instructies

Mengverhouding	Volume:	basiscomponent-verharder 2V63	83.4:16.6 (5:1)
	Gewicht:	basiscomponent-verharder 2V63	85:15

Menginstructies

Basiscomponent en verharder behoren bij temperaturen boven 10°C te worden gemengd en verwerkt.
Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringere weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd.
De componenten moeten zorgvuldig en homogeen worden gemengd, met een mechanische menger (let op de wand en bodem).

De mengverhouding moet nauwkeurig worden aangehouden, in het bijzonder wanneer slechts een deel van de verpakking wordt gebruikt.

Inductietijd

Bij 20°C niet noodzakelijk
Bij 10°C minimaal 10 minuten

Verwerkingstijd na menging

10 liter verpakking:	ca. 3 uren bij 10°C
	ca. 2 uren bij 20°C
	ca. 1 uren bij 30°C

Applicatievoorwaarden

Gedurende de applicatie en de verharding behoort de temperatuur boven 5°C te zijn om de maximale weerstand te verkrijgen tegen chemische en mechanische invloeden.

Ondergrond moet droog blijven en de temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking

	Kwast/Rol	Luchtspuit	Airless/Airmix-spray
Type verdunning	Water	Water	Water
Hoeveelheid verdunning (e.e.a. afhankelijk van toepassing en equipment)	0 – 5 vol. %	5 – 10 vol. %	DIN-Cup4 20-30” Airless of Airmix applicatie is minder geschikt omdat hiermee niet de optimale glans verkregen kan worden
Spuitopening		1,5 – 2,0 mm	0,23 – 0,33 mm 0,009 – 0,013 inch
Spuitdruk		2 – 3 bar	80 – 160 bar
Maximum droge laagdikte	50 µm	50 µm	50 µm
Reiniging gereedschap	water		

Ondergrondcondities

Staal

Nieuw staal:
Als primerlaag en/of tussenlaag kan Monopox SF-HB, Monopox ZF Universal, Monopox Metalcoat ZL 70, Monopox Metalcoat ZL 80, Monopox HB coating, Acraton HS-U, Monopox Express of Polyfinish MU-DL worden toegepast.

Reparaties en onderhoud:
Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.
Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk.
Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.

Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

POLYFINISH® H2O 90 polyurethaan

Producteigenschappen

De temperatuur van het oppervlak moet tenminste 3°C boven het dauwpunt zijn.

Indien de staaltemperatuur onder de 5°C is, mag applicatie niet worden uitgevoerd.

Gelet op de aanwezigheid van oplosmiddelen in de verf zal bij verwerking in een afgesloten ruimte toereikende ventilatie aanwezig moeten zijn.

De esthetische eigenschappen kunnen negatief worden beïnvloed door condensatie wanneer dit optreedt tijdens het applicatie proces of het volledige droog- en verhardingsproces. Dit geldt tevens voor lage temperatuur of hoge luchtvochtigheid tijdens de droogfase.

Kleuren/Kleuren stabiliteit:
Bepaalde loodvrije rode en gele kleuren kunnen verkleuren wanneer ze worden blootgesteld aan een chloorhoudende omgeving. Om volledige dekking te krijgen, kan een extra laag nodig zijn, vooral bij sommige loodvrije kleuren in b.v, rood, oranje, geel en groen.
Bij een belastingtemperatuur boven 60°C, kan een lichte verkleuring ontstaan.

De glansgraad en oppervlaktestructuur zijn afhankelijk van de applicatietechniek. Hierdoor zijn verschillen in uiterlijk van de coating bij het gebruik van verschillen applicatie technieken niet uit te sluiten.

Het te spuiten oppervlak eerst voornevelen (piklaag), en ca. 20 minuten laten uitdampen om vervolgens een vloeiende laag aan te brengen.

Voorafgaand aan het toepassen van dit product dient men er zich van te overtuigen dat de ondergrond voldoet aan de daaraan te stellen eisen. Dit betekent minimaal dat deze schoon en droog is. Olie, vet, zouten, overig vuil en residuen van dampen dienen te worden verwijderd.

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:		
	BGW	10 % LEL
Polyfinish H2O 90	Nog bepalen m³/ltr.	Nog bepalen m³/ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde
LEL = Lower Explosion Limit
Zie ook het veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A3 chemisch resistentie-overzicht van Monopox HB-systemen
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A5 algemene richtlijnen voor Acraton (op beton en staal)
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieen
- verkoop & leveringsvoorwaarden

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.