MONOLAC® DL

alkyd

Een één component alkyd topcoat voor binnen en buiten.

- goede weerbestendigheid
- hoge glans en langdurig glansbehoud.
- grote dekkracht en gemakkelijk verwerkbaar.

Toepassing voor het afschilderen van o.a. staalconstructies in landelijke, licht industriële en maritieme omgeving.

Fysische eigenschappen bij 20 °C

Uiterlijk	Hoogglans (glansgraad ca. 90 GU, kleurafhankelijk)	
Kleur	RAL-kleuren	
Dichtheid	ca. 1,2 kg/ltr. (kleurafhankelijk)	
Vaste stofgehalte	ca. 55 volume % (kleurafhankelijk)	
VOS	ca. 325 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)	
Aanbevolen laagdikte	40-60 µm droge laagdikte per laag	
	70-110 µm natte laagdikte per laag (onverdund)	
Theoretisch rendement	Bij 40 µm droge laagdikte 13,8 m²/ltr.	
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring.	
	Enkele richtlijnen zijn:	
	Kwast/roller	: 85-90% van het theoretisch rendement
	Spuiten	: 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Verf	39 °C
	Verdunning AA 22	40 °C
Temperatuurbestendigheid	95 °C droge belasting	
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele emballage op een droge en koele locatie.	

Droog/curing eigenschappen ondergrond-temperatuur:

Voor droge laagdikte tot 60 µm	30 °C	20 °C	5-10 °C
Stofdroog	1 uur	2 uur	4 uur
Hanteerbaar	10 uur	24 uur	36 uur
Overschilderbaar:			
Minimum interval	10 uur	24 uur	36 uur
Maximum interval	Onbeperkt mits de ondergrond droog en schoon is. Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.		
Transport en montage	Gemakkelijk beschadigbaar bij dikke lagen		

Applicatie-instructies

Applicatievoorwaarden	Een minimum temperatuur van 5 °C is vereist voor een goede doordroging. Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimten is het nodig om continu lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.vm. droging, gezondheid en veiligheid.		
Verwerking	Airless-spray	Luchtspuit	Kwast/roller
Type verdunning	AA 22	AA 22	AA 22
Hoeveelheid verdunning (e.e.a. afhankelijk van toe passing equipment)	0 – 10 vol. %	5 – 10 vol. %	0 – 5 vol. %
Spuitopening	0,28 – 0,33 mm 0,011 – 0,013 inch	1,5 mm	
Spuitdruk	120 – 140 bar	2 - 3 bar	
Maximum droge laagdikte	60 µm	50 µm	60 µm
Reiniging gereedschap	Verdunning AA 22		

Ondergrondcondities

Staal

Nieuw staal:
Als primerlaag kan Zandinol, Zancor of Monopox primer worden gebruikt.

Reparaties en onderhoud:
Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk.
Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.
Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

Producteigenschappen

De temperatuur van het oppervlak moet tenminste 3°C boven het dauwpunt zijn.

De esthetische eigenschappen kunnen negatief worden beïnvloed door condensatie welke optreedt tijdens het applicatie proces of het volledige droog- en verhardingsproces. Dit geldt tevens voor lage temperatuur of hoge luchtvochtigheid tijdens de droogfase.

Kleuren/Kleuren stabiliteit:
Bepaalde loodvrije rode en gele kleuren kunnen verkleuren wanneer ze worden blootgesteld aan een chloorhoudende omgeving. Om volledige dekking te krijgen, kan een extra laag nodig zijn, vooral bij sommige loodvrije kleuren in b.v, rood, oranje, geel en groen.

De glansgraad en oppervlaktestructuur zijn afhankelijk van de applicatietechniek. Hierdoor zijn verschillen in uiterlijk van de coating bij het gebruik van verschillen applicatie technieken niet uit te sluiten.

Voorafgaand aan het toepassen van dit product dient men er zich van te overtuigen dat de ondergrond voldoet aan de daaraan te stellen eisen. Dit betekent minimaal dat deze schoon en droog is.
Olie, vet, zouten, overig vuil en residuen van dampen dienen te worden verwijderd.
Grote overschrijding van de aanbevolen droge laagdikte wordt afgeraden.

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:		
	BGW	10 % LEL
Monolac DL	695 m³/ltr.	96 m³/ltr.
Verdunning AA	1320 m³/ltr.	205 m³/ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde
LEL = Lower Explosion Limit
Zie ook het veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg ook altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieen
- leveringsvoorwaarden

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.