MONOGROND® DL

alkyd

Een één component alkyd primer voor binnen en buiten.

- snelle droging en doorharding.
- goede dekkracht, gemakkelijk verwerkbaar en uitstekende weervastheid.

Toepassing als grondlaag voor o.a. staalconstructies, hout en andere materialen die op de juiste wijze zijn voorbehandeld.

Fysische eigenschappen bij 20°C

Uiterlijk	Halfmat	
Kleur	Beperkt aantal kleuren	
Dichtheid	ca. 1,35 kg/ltr.	
Vaste stofgehalte	ca. 53 volume %	
Aanbevolen laagdikte	40-60 µm droge laagdikte per laag	
	75-115 µm natte laagdikte per laag (onverdund)	
Theoretisch rendement	Bij 40 µm droge laagdikte 13,3 m²/ltr.	
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring.	
	Enkele richtlijnen zijn:	
	Kwast/roller	: 85-90% van het theoretisch rendement
	Spuiten	: 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Verf	39°C
	Verdunning AA 22	40°C
Temperatuurbestendigheid	95°C droge belasting	
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.	

Droogtijden

Voor droge laagdikte tot 60 µm	**30°C**	**20°C**	**5-10°C**
Stofdroog	½ uur	1 uur	2 uur
Hanteerbaar	6 uur	12 uur	24 uur
Overschilderbaar:			
Minimum interval	6 uur	12 uur	24 uur
Maximum interval	Onbeperkt mits de ondergrond droog en schoon is. Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.		
Transport en montage	Gemakkelijk beschadigbaar bij dikke lagen.		

Applicatie-instructies

Applicatievoorwaarden	Een minimum temperatuur van 5°C is vereist voor een goede doordroging. Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimten is het nodig om continu lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.vm. droging, gezondheid en veiligheid.		
Verwerking	Airless-spray	Luchtspuit	Kwast/roller
Type verdunning	AA 22	AA 22	AA 22
Hoeveelheid verdunning (e.e.a. afhankelijk van toe-passing equipment)	0 – 10 vol. %	5 – 15 vol. %	0 – 5 vol. %
Spuitopening	0,33 – 0,38 mm 0,013 – 0,015 inch	1,5 – 2,0 mm	
Spuitdruk	120 – 140 bar	2 - 3 bar	
Maximum droge laagdikte	60 µm	60 µm	60 µm
Reiniging gereedschap	Verdunning AA 22		

Ondergrondcondities

Staal

Nieuw staal:
Als primerlaag kan Zandinol of Zancor primer worden gebruikt.

Reparaties en onderhoud:
Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.
Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.

Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:		
	BGW	10 % LEL
Monogrond DL	860 m³/ltr.	97 m³/ltr.
Verdunning AA 22	1320 m³/ltr.	205 m³/ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde
LEL = Lower Explosion Limit
Zie ook het veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg ook altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieen
- leveringsvoorwaarden

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.