ACRYLEX® WV-ZF Primer

water borne acryl

Een 1 component, watergedragen, sneldrogende, primer voor goed voorbehandeld staal.

- zeer goed toepasbaar op bestaand traditioneel en ander schilderwerk (na goed reinigen en mat schuren).
- grote dekkracht en gemakkelijk verwerkbaar.

Toepassing: binnen- en buitenapplicatie, zowel voor nieuwbouw als onderhoud.
- Voldoet aan het binnenschilder-besluit.
- In combinatie met Acrylex AE 50 en Acrylex AE 80 toepasbaar tot een C3 milieu, volgens ISO 12944:2018

Fysische eigenschappen bij 20°C

uiterlijk	mat (glansgraad ca. 10 GU)	
kleur	beige en grijs	
dichtheid	ca. 1,38 kg/ltr.	
vaste stofgehalte	ca. 52 volume %	
VOS	minder dan 75 gr/ltr (ca. 40 gr/ltr). (vluchtige organische stoffen)	
aanbevolen laagdikte	60 - 80 µm droge laagdikte	
	110 - 150 µm natte laagdikte (onverdund)	
	Droge laagdikte > 120 µm moet worden voorkomen.	
theoretisch rendement bij	60 µm droge laagdikte 9,0 m2/ltr.	
praktisch rendement	afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring	
	enkele richtlijnen zijn:	
	kwast/roller	85 - 90 % van het theoretisch rendement
	spuiten	60 - 70 % van het theoretisch rendement
vlampunt ISO 1523	>61 °C	
Houdbaarheid	tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge koele en vorstvrije plaats.	

Droogtijden

voor d.l.d. tot 60 µm	30°C	20°C	10°C
stofdroog	¼uur	½uur	2 uur
hanteerbaar	4 uur	6 uur	10 uur
overschilderbaar:			
minimum interval	1½ uur	2 uur	5 uur
maximum interval	onbeperkt, mits ondergrond droog en schoon is bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.		

058-2129545 • www.zandleven.com • info@zandleven.com

Applicatie instructies

Applicatievoorwaarden een minimum temperatuur van 10°C en een maximale relatieve vochtigheid van 60% zijn vereist voor een goede doordroging

Verwerking	luchtspuit	kwast/roller	Airless
type verdunning	water	water	water
hoeveelheid	max 5%	max 5%	max5%
spuitopening	1,5 mm		0,013 – 0,017 `
spuitdruk	2-3 bar		100 – 130 bar
maximum d.l.d.	50 µm	50 µm	100 µm
reiniging gereedschap	water		

Ondergrondcondities

Staal

Nieuw staal:
Stralen volgens de ISO-norm 8501-1: 2007, reinheidsgraad Sa 2½.
Ruwheidsprofiel Ra 5-10 µm, Rz 25-50 µm.
Ondergrond moet schoon en droog zijn.

Reparaties en onderhoud:
Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.
Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 3.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- Algemene richtlijnen (//protective.zandleven.com/nl/algemene-richtlijnen)
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieen
- leveringsvoorwaarden

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.