water borne

ACRYLEX® WV SHOPPRIMER

polyurethaan-alkyd

Een één-component, watergedragen snel drogende las- en transportprimer,
lood- en chromaatvrij, op basis van een gemodificeerde polyurethaan-alkyd-emulsie.

- hanteerbaar binnen 10 minuten bij een ondergrondtemperatuur van 30°c en een laagdikte van 25 µm.
- uitstekende laseigenschappen, geeft geen schadelijke dampen.
- beschermingsduur ca. 4 maanden bij een laagdikte van 25 µm, afhankelijk van de oppervlakteruwheid en de atmosferische omstandigheden.
- na voldoende uitharding overschilderbaar met praktisch elk verfsysteem.

Fysische eigenschappen bij 20°C

Uiterlijk	Mat
Kleur	Roodbruin
Dichtheid	ca. 1,35 kg/ltr
Vaste stofgehalte	ca. 40 volume %
VOS	<75 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	25 µm droge laagdikte 60 µm natte laagdikte (onverdund)
Theoretisch rendement (bij levering)	Bij 25 µm droge laagdikte 16,0 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Verf >25°C Water >25°C
Temperatuurbestendigheid	120°C droge belasting
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele emballage in een droge en koele locatie. Vorstvrij bewaren. Het product moet worden opgeslagen in een vorstvrije ruimte (24 uur per dag bij een temperatuur boven de 0°C.). Bij vorst is bevriezing van het product mogelijk.

Droogtijden

Voor droge laagdikte tot 25 µm	30°C	20°C	10°C
Stofddroog	8 minuten	15 minuten	25 minuten
Hanteerbaar	12 minuten	25 minuten	40 minuten
Overschilderbaar: Minimum interval	2 uur	4 uur	6 uur
Maximum interval	Niet onbeperkt tenzij gereinigd/opgeruwd.		
	Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.		
Overschilderbaar met twee componentenverven	Na 1 tot 4 weken afhankelijk van temperatuur en laagdikte.		

Applicatie-instructies

Applicatievoorwaarden

De ondergrond moet droog blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.
Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking

	Airless-spray	Luchtspuit
Type verdunning	Water	Water
Hoeveelheid verdunning (e.e.a. afhankelijk van toepassing en equipment)	5 – 25 vol. %	10 –25vol. %
Spuitopening	0,33 – 0,41 mm 0,013 – 0,016 inch	1,5 – 2,5 mm
Spuitdruk	120 – 150 bar	2 – 3 bar
Typische droge laagdikte	25 - 35 µm	25 µm
Reiniging gereedschap	Verdunning JJ22	

Optimale verwerkingsomstandigheden

Temperatuur : 15 – 25°C
Luchtvochtigheid : 40 – 75%
Hiervan afwijkende omstandigheden kunnen leiden tot veranderde technische en esthetische eigenschappen.

Ondergrondcondities

Om een zo hoog en duurzaam mogelijke kwaliteit te behalen van het aangebrachte product is het van belang dat het te behandelen oppervlak correct is voorbehandeld. Dit betekent naast het vereiste ruwheidsprofiel tevens zorgdragen voor een schoon en droog oppervlak welke vrij is van alle verontreinigingen. Voorafgaand aan de applicatie moet het te behandelen object worden beoordeeld en overeenkomstig de ISO norm 8504:2000.

Opgehoopt (droog) vuil e.d. dient afgeborsteld, oplosbare zouten moeten met zoet water worden verwijderd.

Staal

Nieuw staal:
Stralen volgens de ISO-norm 8501-1: 2007 Sa 2½.
Ruwheidsprofiel Ra 10-20 µm Rz 50-60 µm.
Ondergrond moet schoon en droog zijn.

Reparaties en onderhoud:
Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt oplosmiddelhoudend reinigingsmiddel of een wateroplosbare emulgator om olie, vet en vuil te verwijderen.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk.
Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.
Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

ACRYLEX® WV SHOPPRIMER

polyurethaan-alkyd

Veiligheidsinformatie
Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:		
	BGW	10 % LEL
Acrylex Shopprimer	200 m³/ltr.	10 m³/ltr.
Water	0 m³/ltr.	0 m³/ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde
LEL = Lower Explosion Limit
Zie ook de veiligheidsinformatieblad.

Raadpleeg altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A3 chemisch resistentie-overzicht van Monopox HB-systemen
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A5 algemene richtlijnen voor Acraton (op beton en staal)
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieen
- verkoop & leveringsvoorwaarden

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.