zandleven coatings

ACRATON® CRT HS COATING

epoxy

Een twee componenten, high solid, epoxycoating met een hoge chemicaliën bestendigheid.

- Aan te brengen in grote laagdikten met de airless-spray tot 400 µm.
- Uitstekende bestendigheid tegen organische en anorganische zuren, alsmede oplosmiddelen.
- Na uitharding uitstekende mechanische resistentie en slijtvastheid.

Toepassing: op staal en beton in agressief industrieel en maritiem milieu.
Bij uitstek geschikt voor het beschermen van tanks, containers en pijpleidingen.

Fysische eigenschappen bij 20 °C

Uiterlijk	Laag glanzend
Kleur	Beperkt aantal kleuren
Dichtheid	ca. 1,5 kg/ltr. (gemengd product)
Vaste stofgehalte	ca. 90 vol. % (gemengd product)
VOS	ca. 90 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	200-400 µm droge laagdikte per laag
	220-445 µm natte laagdikte per laag (onverdund)
Theoretisch rendement	Bij 200 µm droge laagdikte 4,5 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond,applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring.
	Enkele richtlijnen zijn:
	Kwast/roller :85-90% van het theoretisch rendement
	Spuiten :50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Basiscomponent 50 °C
	Verharder 2V12 boven 64 °C
	Verdunning FGM 631 26 °C
	Verdunning WTD 107 14 °C
Temperatuurbestendigheid	120 °C droge belasting
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

Droog/curing eigenschappen

Voor droge laagdikte tot 400 µm ondergrond-temperatuur:	**30 °C**	**20 °C**	**10 °C**
Stofdroog	2 uur	3 uur	6 uur
Transporteerbaar	12 uur	24 uur	48 uur
Volledige doorharding	4 dagen	6 dagen	14 dagen
Overschilderbaar:			
Minimum interval	5 uur	8 uur	16 uur
Maximum interval	2 dagen	3 dagen	6 dagen

Bij (regen)waterbelasting, in de eerste dagen na applicatie kan witte vlekvorming ontstaan.

Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.

Applicatie-instructies

Mengverhouding	Volume:	basiscomponent-verharder 2V12	80:20
	Gewicht:	basiscomponent-verharder 2V12	86:14
Menginstructies	Basiscomponent en verharder behoren bij temperaturen boven 10°C te worden gemengd en verwerkt. Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringere weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd. De componenten moeten homogeen worden gemengd met een mechanische menger. (let op de wand en de bodem)		
Inductietijd	Bij 20°C niet noodzakelijk Bij 10°C minimaal 10 minuten		
Verwerkingstijd na menging	20 liter verpakking:	ca. 4 uur bij 10°C ca. 2 uur bij 20°C ca. 1 uur bij 30°C	
Applicatievoorwaarden	Gedurende de applicatie en de verharding moet de temperatuur van de ondergrond boven 10°C zijn. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen. Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimten is het nodig om continu lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.vm. droging, gezondheid en veiligheid.		

Verwerking	Airless-spray	Luchtspuit	Kwast/roller
Type verdunning	FGM 631 / WTD 107	FGM 631 / WTD 107	FGM 631-WTD107
Hoeveelheid verdunning (e.e.a. afhankelijk van toe-passing equipment)	0 – 5 vol. %	5 – 10 vol. %	0 – 5 vol. %
Spuitopening	0,53 – 0,66 mm 0,021 – 0,026 inch	2,0 – 2,5 mm	
Spuitdruk	200-220 bar	3 – 4 bar	
Maximum droge laagdikte	400 µm	200 µm	200 µm
Reiniging gereedschap	FGM 631 / WTD 107		

Ondergrondcondities

Staal	Nieuw staal: Stralen volgens de ISO-norm 8501-1: 1988 Sa 2½. Ruwheidsprofiel Ra 12-15µm Rz 60-75 µm. Ondergrond moet schoon en droog zijn.
Beton	Licht aanstralen om oude verflagen en cementhuid te verwijderen. Indien aanstralen niet mogelijk is kan het beton worden voorbehandeld d.m.v. etsen. Het beton goed naspoelen met schoon leidingwater en goed laten drogen. Betonreparaties uitvoeren met epoxy reparatiemortel of epoxy plamuur

ACRATON® CRT HS COATING epoxy

Producteigenschappen

De temperatuur van het oppervlak moet tenminste 3°C boven het dauwpunt zijn.

Indien de substraattemperatuur onder de 5°C is, mag applicatie niet worden uitgevoerd.

Gelet op de aanwezigheid van oplosmiddelen in de verf en de eventueel benodigde spuitverdunning zal bij verwerking in een afgesloten ruimte toereikende ventilatie aanwezig moeten zijn.

Bij lage temperaturen in combinatie met een hoge luchtvochtigheid kan amine uittreding plaatsvinden.

Aanwezigheid kan leiden tot intercoat problemen. Voorafgaand aan het aanbrengen van een volgende laag dient hierop gecontroleerd te worden.

De esthetische eigenschappen kunnen negatief worden beïnvloed door condensatie welke optreedt tijdens het applicatie proces of het volledige droog- en verhardingsproces.

Vroegtijdige blootstelling aan plassen water kunnen vooral in “volle” kleuren een verandering van kleur tot gevolg hebben.

Daar het product gebaseerd is op epoxy-technologie kan het noodzakelijk zijn een esthetische toplaag aan te brengen ten einde langdurig glans- en kleurbehoud te realiseren

De maximum te behalen laagdikte van dit product kan middels airless spray worden behaald,

overige applicatie technieken resulteren in een lagere laagdikte waardoor er meerdere arbeidsgangen noodzakelijk kunnen zijn om de vereiste laagdikte te behalen.

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:		
	BGW	10 % LEL
Acraton CRT-HS	500 m³/ltr.	20 m³/ltr.
Verdunning FGM 631	3995 m³/ltr.	160 m³/ltr.
Verdunning WTD 107	4085 m³/ltr.	168 m³/ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde
LEL = Lower Explosion Limit
Zie ook het veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A5 algemene richtlijnen voor Acraton (op beton en staal)
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieen
- verkoop- & leveringsvoorwaarden

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.